



Hoja de Datos Técnicos

DESCRIPCIÓN

ROVAL MC Galvanizing Repair Metallic Spray (en lo sucesivo "MC") es un Recubrimiento que tiene un brillo plateado similar al acero galvanizado. La película de MC es indistinguible después de ser intemperizada, lo que hace que no se noten las partes reparadas.

PROPIEDADES

▲ Color del galvanizado

El color de la película metálica de MC empata perfectamente con el color de las superficies galvanizadas.

▲ Intemperismo - Al exponerse, la película se intemperiza de la misma forma que el galvanizado.

MC posee características de intemperizado similares al galvanizado. Es uno de los compuestos más adecuados para retoques.

▲ Acabado ideal para ROVAL

Para protección de larga duración, es recomendable usar ROVAL Cold Galvanizing como primer y MC como acabado.

APLICACIONES

MC es principalmente para retoques de recubrimiento gris para materiales galvanizados y como acabado sobre ROVAL. Para máxima protección en extremos filosos, soldaduras, y áreas no plateadas, la mejor recomendación es asperjar MC después de aplicar ROVAL High-Build Spray.

ROVAL® MC Color Matching Metallic Spray

Para materiales galvanizados

Fecha de revisión: 25 de septiembre 2009



DATOS TÉCNICOS

- Película de color plata metálica
 - Rendimiento teórico 32.3 ft² o 3 m²
 - Espesor de película recomendado 0.4 mil o 10 μ m
 - Resistencia al calor 212 ° F
 - Tiempo de secado al tacto 15-30 (a temperatura ambiente)
 - Condiciones de temperatura de aplicación 41 ° F ~ 122 ° F
- Humedad < 85%
- Vida de almacén: 2 años (Almacenado adecuadamente)
- * Puede ser utilizado después de ser re-evaluado, incluso posteriormente a la vida de almacén.

INSTRUCCIONES

-Preparación de la superficie

MC debe ser aplicado directamente al acero o superficies galvanizadas. Si existe pintura vieja en la superficie a pintar, por favor, elimínela, o comprometerá la resistencia a la corrosión.

Superficies galvanizadas:

Limpie la superficie hasta quedar libre de toda grasa, aceite, óxido suelto, y de otros contaminantes.

Limpie las sales de zinc con lija a ISO St2 o SSPC SP-2.

Superficies Rovalizadas:

Limpie la superficie hasta quedar libre de toda grasa, aceite, óxido suelto, y de otros contaminantes.

Limpie las sales de zinc con lija a ISO St2 o SSPC SP-2.

AGITATION

Agite vigorosamente.
Continúe agitando vigorosamente por 30 segundos aún después que las bolas de mezclado comiencen a sonar. Agite durante el uso.

APLICACIÓN

Mantenga la lata a unas 10 pulgadas (25-30 cm) de la superficie a pintar y aplique de forma uniforme en un movimiento adelante y atrás, traslape ligeramente en cada pasada.

LIMPIEZA

Para prevenir que se tape la válvula del spray, límpiela poniendo de cabeza 1 lata y presionando el spray por 2 segundos.

ENVASADO

Paquete de 24 latas de 10.6 oz

NÚMERO DE PRODUCCIÓN

Muestra: [W C R 09 06 25 C]
RGC: Código de producto; 09: Año; 06: Mes; 25: Día;
C: Número de lote (A: 1 °, B: 2, C: 3 ...);
09:15:30: Tiempo de llenado

® Marca Registrada propiedad y con licencia de Roval Co. en EU y otros países.

* Los datos que figuran en este documento se basan en la experiencia y el conocimiento de Roval, y no cubre ninguna garantía.